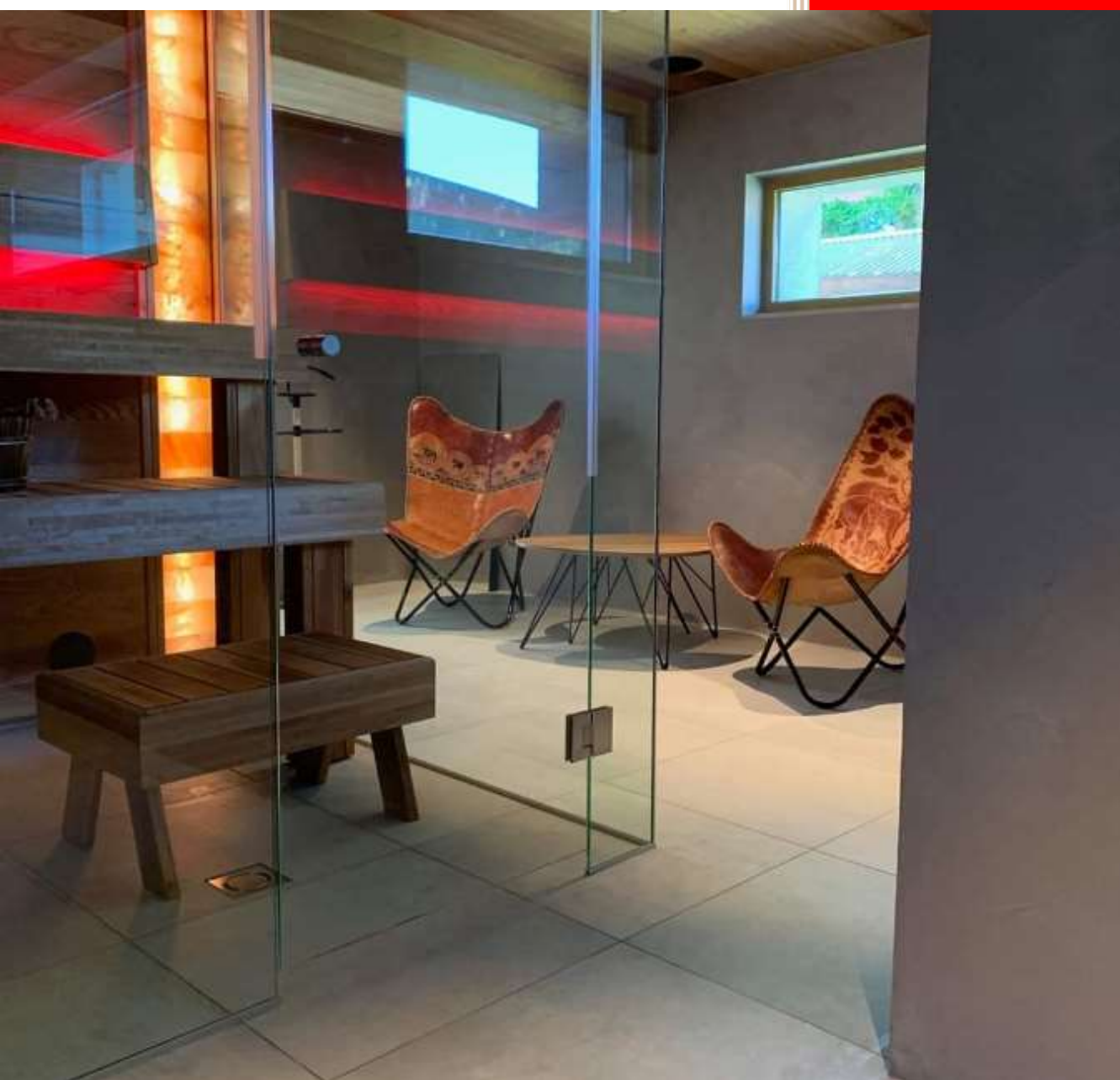


Manual de Aplicación



"NOS ENFOCAMOS EN LA CALIDAD"

En sintonía con la evolución de las normativas y como parte integral de nuestra filosofía, en Pavistamp nos esforzamos por reducir el impacto ambiental en cada uno de nuestros productos y mejoramos continuamente su desempeño. Nuestras líneas de productos están sometidas a rigurosos protocolos de desarrollo y revisión.

COMPROMISO CON LA CALIDAD CERTIFICADA

Garantizar la calidad de nuestros productos a través de estrictos controles y certificaciones otorgadas por laboratorios independientes de renombre es nuestra misión. Pavistamp ha construido una sólida reputación en todo el mundo gracias a la calidad constante de sus productos, fabricados y evaluados bajo rigurosas normativas.

Nuestros productos cumplen con las normativas más exigentes en diversos aspectos, asegurando que nuestros productos estén a la vanguardia de la calidad y el rendimiento.

UN ENFOQUE GLOBAL

Hoy en día, somos una empresa dinámica y adaptable que distribuye sus productos a nivel global. Nuestra principal prioridad es la satisfacción del cliente, y siempre seguimos una política de calidad constante.

CERTIFICACIONES DE CALIDAD

Pavistamp opera bajo un sistema de gestión certificado conforme a la norma UNE-EN ISO 9001:2008, auditado y certificado por **LGAI TECHNOLOGICAL CENTER APPLUS**. Esto se aplica a nuestras actividades de diseño y producción de sistemas de revestimiento para suelos y fachadas, así como a nuestros programas de formación impartidos por técnicos especializados.

EXPERIENCIA ALREDEDOR DEL MUNDO

Con más de 30 años de experiencia, nuestra empresa se enorgullece de fabricar productos de alta calidad que han sido exportados a más de 40 países en todo el mundo. Nuestra larga trayectoria en el mercado internacional es testimonio de nuestro compromiso con la excelencia y la satisfacción del cliente en todo el mundo.

AYUDA CON TU PROYECTO



Planifica el proyecto

PIENSA, SÉ CREATIVO Y DISEÑA TU PRÓXIMO PROYECTO DE REHABILITACIÓN U OBRA CON NOSOTROS.



Elige el revestimiento adecuado

TE ACOMPAÑAMOS EN LA ELECCIÓN DEL PRODUCTO ESPECÍFICO PARA TUS REQUERIMIENTOS MÁS EXIGENTES. SOMOS ESPECIALISTAS EN EL DISEÑO Y LA FABRICACIÓN DE MATERIALES.



Aplica según nuestras recomendaciones

RECIBE ASESORAMIENTO SOBRE LOS CORRECTOS MODOS DE EMPLEO DE CADA PRODUCTO.



PROCESO DE APLICACIÓN

SISTEMA PAVICEM

M2 REVESTIMIENTO CONTINUO LISO DE 2 A 3MM DE ESPESOR, INTERIORES Y EXTERIORES PARA ALTA RESISTENCIA AL DESGASTE

| SUMINISTRO Y FORMACIÓN DE REVESTIMIENTO CONTINUO LISO DE 2 A 3 MM DE ESPESOR APROXIMADAMENTE, REALIZADO SOBRE SUPERFICIE DE HORMIGÓN, CERÁMICA, TERRAZO, ETC...MEDIANTE LA APLICACIÓN DE SUCESIVAS CAPAS: |

| CAPA DE PAVISEAL 300 | Imprimación acrílica para la consolidación de soportes.

- ENVASE: 20 litros, diluir una parte de PAVISEAL 300 con cuatro partes de agua.
- CONSUMO: Sobre soporte con planimetría 0,100kg/m² en una pasada.
- PASADAS: 1 pasada.

MODO DE APLICACIÓN: A rodillo y bien estirado sin dejar capa.



TIEMPO DE ESPERA PARA EL SIGUIENTE PRODUCTO: En efecto humectado y sin charco, no debe verse el color blanco de la resina antes de aplicar el siguiente producto.

| PAVICEM GRUESO | Microcemento bicomponente grueso/base.

- ENVASE: 25kg.
- ENVASE RESINA: 20kg.
- MEZCLA: Mezclar dos partes de polvo Pavicem grueso/base con una parte de líquida Acrylcem hasta conseguir una pasta homogénea.
- CONSUMO: Sobre soporte con planimetría 0,600kg/m²
- PASADAS: 2 pasadas.

MODO DE APLICACIÓN: Repartir la mezcla a llana cubriendo el soporte.



TIEMPO DE ESPERA PARA EL SIGUIENTE PRODUCTO: Endurecido 12-24 horas.

| PAVICEM FINO | Microcemento bicomponente fino.

- ENVASE: 25kg.
- ENVASE RESINA: 20kg.
- MEZCLA: Mezclar dos partes de polvo Pavicem grueso/base con una parte de líquida Acrylcem hasta conseguir una pasta homogénea.



- CONSUMO: Sobre soporte con planimetría 0,600kg/m²
- PASADAS: 2 pasadas.

MODO DE APLICACIÓN: Repartir la mezcla a llana cubriendo el soporte.



TIEMPO DE ESPERA PARA EL SIGUIENTE PRODUCTO: Endurecido 12-24 horas.

UNA VEZ EL SOPORTE ESTÉ POR DEBAJO DEL 4% DE HUMEDAD LIJAR EL SOPORTE Y ASPIRACIÓN PROFUNDA, PROCEDER AL LIJADO Y ASPIRACIÓN PROFUNDA PARA SELLAR.

[SELLADO CON ORFAPOL 50] Poliuretano en base agua acabado mate.

- ENVASE: 7,2Kg (Comp. A 6,20 kg + Comp. B 1,0 Kg).
- MEZCLA: Añadir el componente B al componente A, a la cantidad de mezcla añadir el 100% de agua para la primera pasada, para la segunda pasada, a la mezcla de A+B añadir el 50% de agua, para la tercera pasada, a la mezcla de A+B añadir entre el 20% y el 10% de agua. El agua debe estar limpia y sana.
- CONSUMO: Sobre soporte con planimetría 0,120kg/m².
- PASADAS: 3 pasadas secas al tacto entre ellas no más de 4 horas entre ellas.

MODO DE APLICACIÓN: A rodillo bien estirado y finalmente peinarlo, no empapar la superficie dejando cargas o capas dobles.



TIEMPO DE ESPERA PARA EL SIGUIENTE PRODUCTO: Endurecido 12-24 horas.

REQUISITOS PARA APLICACIÓN:

El microcemento es un material que destaca por su resistencia mecánica excepcional en compresión, flexión y abrasión. Ofrece una impermeabilidad total en su acabado, haciéndolo apto para superficies que están expuestas a la humedad, como piscinas.

Sus posibilidades son virtualmente infinitas, ya que puede ser personalizado con una amplia variedad de pigmentos, gráficos, tampones e incluso grabados a mano si así se desea, pero la especialización en su aplicación en productos de este tipo es básica y la mano de obra del profesional experto va a ser determinantes en el resultado final del revestimiento.

SE RECOMIENDAN LOS SIGUIENTES PUNTOS:

Instalar microcemento demanda tiempo suficiente para la elaboración de las capas necesarias. El soporte adecuado es crucial, especialmente al aplicar sobre azulejos. Problemas comunes incluyen grietas y pérdida de color debido a la falta de juntas de dilatación si no se realiza una ejecución profesional y correcta. La reparación es desafiante, requiriendo intervenciones extensas y enfrentando dificultades para igualar color y acabado originales. La prevención implica seguir cuidadosamente los procedimientos y utilizar materiales elásticos.



SI DESEAS SER FORMADO POR NUESTROS TÉCNICOS ESPECIALISTAS, PONTE EN CONTACTO CON NOSOTROS:

CIA Española de Hormigones Estampados, S.L.

T.: +34 977 450 717

E.: pavistamp@pavistamp.com

W.: www.pavistamp.com

Fábrica | Production Plant

Pol. Ind. Cataluña Sud, 14-1

43500. Tortosa. (Tarragona) España | Spain

Showroom | Training Center

Pol. Ind. Mas Roig, 3. Parc. 50

Ctra. De L'Aldea a Tortosa 235, Km. 11,900

43896. L'Aldea. (Tarragona) España | Spain

MANTENIMIENTO Y GARANTÍAS:

Para una buena puesta en marcha de cualquiera de los sistemas que Pavistamp provee siga todas estas recomendaciones. Éstas se basan en nuestra experiencia, tanto práctica como técnica. Nuestros ensayos en laboratorio, análisis de muestras y aplicaciones frecuentes demuestran su efectividad, pero se ha de tener en cuenta las circunstancias en el momento de la aplicación, el ambiente, estado de los soportes donde se realiza la aplicación, así como los tiempos de espera entre capas, la limpieza, las proporciones de mezcla y el uso de herramientas adecuadas. Cualquier aspecto fuera de lo establecido podría afectar al proyecto acabado. Consúltenos en caso de necesidad o busque apoyo profesional para estas ejecuciones.

